توصيف برنامج دراسات عليا

(أ)البيانات الأساسية

عنوان البرنامج	ماجستير في هندسة الانتاج
نوع البرنامج	فردي [√] ثنائي [ ] متعدد [ ]
القسم المسئول عن البرنامج	قسم هندسه الانتاج والتصميم
المنسق	أ.د/ وجية وديع مرزوق
المراجع الخارجي	أ.د/ مصطفي عبد المنعم شعبان(كلية الهندسة – جامعةعين شمس)

(ب) البيانات المهنية

(1) الأهداف العامة للبرنامج:

خريج برنامج الماجستير فى هندسة الانتاج يجب أن يكون قادرا على:

1-1 تطبيق المعارف المتخصصة في ممارسة مهنة الهندسة الميكانيكيه **(هندسة الانتاج).**
2-1 إتقان نطاق مناسب من المهارات المهنية المتخصصة واستخدام الوسائل التكنولوجية المناسبة بما يخدم ممارسته المهنية.
3-1 تطبيق المنهج التحليلي العلمي في مجال هندسة الانتاج.
4-1 التواصل بفاعلية والقدرة على قيادة فريق عمل.
5-1 توظيف الموارد المتاحة بما يحقق أعلى استفادة .
6-1 إجادة تطبيق اساسيات ومنهجيات البحث العلمي واستخدام أدواته المختلفة.
7-1 إظهار وعياً بالمشاكل الجارية والرؤى الحديثة في مجال هندسة الانتاج والتصميم.

1-8 تحديد المشكلات المهنية وإيجاد حلولا لها.
1-9 اتخاذ القرار في سياقات مهنية مختلفة.
1-10 اظهار الوعي بدورة في تنمية المجتمع والحفاظ علي البيئة في ضوء المتغيرات العالمية والاقليمية
1-11 التصرف بما يعكس الالتزام بالنزاهة والمصداقية وقواعد العمل المهني.
1-12 تنمية ذاته أكاديمياً ومهنياً وقادر على التعلم المستمر.

(2) النتائج التعليمية المستهدفة للبرنامج (ILOs):

2-1 المعرفة والفهم:

بانتهاء دراسة الماجستير في هندسة الانتاج يكون الخريج قادرا على فهم و دراية بكل من:

2-1-1 يصف النظريات والأساسيات والمعارف المتعلقة بهندسة الانتاج وكذا العلوم ذات العلاقة بالطرق المتقدمة.
2-1-2 يشرح المبادئ الأخلاقية والقانونية للممارسة المهنية في مجال هندسة الانتاج.
2-1-3 يذكر مبادئ وأساسيات الجودة في الممارسة المهنية في مجال هندسة الانتاج.
2-1-4 يصف التأثير المتبادل بين الممارسة المهنية وانعكاسها علي البيئة.
2-1-5 يذكر التطورات العلميه فى مجال هندسة الانتاج والتصميم
2-1-6 يشرح اساسيات وأخلاقيات البحث العلمى في مجال هندسة الانتاج.

2-2 المهارات الذهنية:

بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب ان يكون الخريج قادر على فهم ودراية بكل من

2-2-1 يحلل ويقيم المعلومات في مجال هندسة الانتاج والتصميم والقياس عليها لحل المشاكل.
2-2-2 يحل المشاكل المتخصصة مع عدم توافر بعض المعطيات.
2-2-3 يربط بين المعارف المختلفة لحل المشاكل المهنية.
2-2-4 يستنبط دراسة بحثيه و/أو كتابه دراسة علميه منهجيه حول مشكله بحثية.
2-2-5 يقيم المخاطر فى الممارسات المهنيه فى مجال هندسة الانتاج والتصميم.
2-2-6 يخطط لتطوير الاداء فى مجال هندسة الانتاج والتصميم.
2-2-7 يتخذ القرارات المهنيه فى سياقات مهنيه متنوعة.

2-3 المهارات المهنية:

بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب ان يكون الخريج قادر على فهم ودراية بكل من
2-3-1 يتقن المهارات المهنيه الأساسية والحديثة فى مجال هندسة الانتاج والتصميم.
2-3-2 يعد و يقيم التقارير المهنيه.
2-3-3 يقيم الطرق والأدوات القائمه فى مجال هندسة الانتاج والتصميم.
2-3-4 يجري الدراسة البحثيه المنهجيه حول مشاكل الانتاج والتصميم.

4-2 المهارات العامة والمنقولة:

بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب ان يكون الخريج قادر على فهم ودراية بكل من

2-4-1 يتواصل بفاعليه مع الاخرين.
2-4-2 يستخدم تكنولوجيا المعلومات بما يخدم الممارسه المهنيه.
2-4-3 تحديد احتياجاته التعليمية الشخصيه.
2-4-4 يستخدم المصادر المختلفة للحصول على المعلومات والمعارف.
2-4-5 يضع قواعد ومؤشرات تقييم اداء الاخرين.
2-4-6 يعمل فى فريق ، ويقود فرق فى سياقات مهنيه مختلفة.
2-4-7 يدير الوقت بكفاءة.

(3) المعايير الأكاديمية للبرنامج:

قام مجلس القسم باعداد المعايير الاكاديمية للبرنامج واعتماده من مجلس القسم رقم 406 بتاريخ 2/12/2013 ومجلس الكلية رقم 169 بتاريخ 10/12/2013.

(4) العلامات المرجعية:

المعايير القياسية للدراسات العليا الصادر عن الهيئة القومية لضمان جودة التعليم والاعتماد.

(5) مصفوفة مضاه معاييؤ البرنامج التى أعدها القسم والمعايير الصادرة عن الهيئة القومية لضمان جودة التعليم والاعتماد

معايير الدراسات الصادرة عن الهيئة القومية لضمان جودة التعليم والاعتماد	المعايير الاكاديمية للبرنامج	الفجوة
مواصفات الخريج: **خريج برنامج الماجستير في أي تخصص يجب أن يكون قادرا على:** 1. 1 اجادة تطبيق أساسيات ومنهجيات البحث العلمي واستخدام أدواته المختلفة. 1. 2 تطبيق المنهج التحليلي واستخدامه في مجال التخصص. 1. 3 تطبيق المعارف المتخصصة ودمجها مع المعارف ذات العلاقة في	**مواصفات الخريج:** **خريج برنامج الماجستير في تخصص هندسة ألانتاج والتصميم يجب أن يكون قادرا على:** 1.1 تطبيق أساسيات ومنهجيات البحث العلمي واستخدام أدواته المختلفة بماهره. 1. 2 استخدام المنهج التحليلي في مجال هندسة الانتاج وتصميم الماكينات. 1. 3 تطبيق معارف هندسة الانتاج	

ممارسته المهنية. 1. 4 اظهار وعيا بالمشاكل الجارية والرؤى الحديثة في مجال التخصص. 1. 5 تحديد المشكلات المهنية وإيجاد حلولا لها. 1. 6 اتقان نطاق مناسب من المهارات المهنية المتخصصة، واستخدام الوسائل التكنولوجية المناسبة بما يخدم ممارسته المهنية. 1. 7 التواصل بفاعلية والقدرة على قيادة فرق العمل. 1. 8 اتخاذ القرار في سياقات مهنية مختلفة. 1. 9 توظيف الموارد المتحة بما يحقق أعلى استفادة والحفاظ عليها. 1. 10 اظهار الوعى بدوره في تنمية المجتمع والحفاظ على البيئة في ضوء المتغيرات العالمية والإقليمية. 1. 11 التصرف بما يعكس الالتزام بالنزاهة والمصداقية والالتزام بقواعد المهنة. 1. 12 تنمية ذاته أكاديميا ومهنيا وقادرا على التعلم المستمر.	وتشغيل وتشكيل المواد وتصميم الماكينات ودمجها مع المعارف ذات العلاقة في ممارسته المهنية. 1. 4 اظهار وعيا بالمشاكل الجارية والرؤى الحديثة في مجال هندسة الانتاج والتصميم وهندسة المواد. 1. 5 تحديد المشكلات المتعلقة بهندسة هندسة الانتاج والتصميم وإيجاد حلولا لها. 1. 6 اتقان العديد من مهارات هندسة الانتاج والتصميم واستخدام البرامج التطبيقية المناسبة بما يخدم ممارسته مهنة مهندس تصميم. 1. 7 التعاون والتواصل بفاعلية والقدرة على قيادة فرق العمل. 1. 8 اتخاذ القرار في سياقات مهنية مختلفة. 1. 9 توظيف الموارد المتاحة بما يحقق أعلى استفادة والحفاظ عليها. 1. 10 اظهار الوعى بدوره في تنمية المجتمع والحفاظ على البيئة في ضوء المتغيرات العالمية والإقليمية. 1. 11 التصرف بما يعكس الالتزام بالنزاهة والمصداقية والالتزام بقواعد مهنة هندسة الانتاج والتصميم.	

	1. 12 تنمية ذاته أكاديميا ومهنيا وقادرا على التعلم المستمر.	
2. 1 المعرفة والفهم: **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج على فهم ودراية بكل من:** 2. 1. 1 النظريات والأساسيات المتعلقة بمجال التعلم وكذا في المجالات ذات العلاقة. 2. 1. 2 التأثير المتبادل بين الممارسة المهنية وانعكاسها على البيئة. 2. 1. 3 التطورات العلمية في مجال التخصص. 2. 1. 4 المبادئ الأخلاقية والقانونية للممارسة المهنية في مجال التخصص. 2. 1. 5 مبادئ وأساسيات الجودة في الممارسة المهنية في مجال التخصص. 2. 1. 6 أساسيات وأخلاقيات البحث العلمي.	**2. 1 المعرفة والفهم:** **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج على فهم ودراية بكل من:** 2. 1. 1 الأساسيات والنظريات الحديثة المتعلقة بمجال هندسة الانتاج والتصميم وكذا في المجالات ذات العلاقة. 2. 1. 2 الاثر البيئى لهندسة الانتاج (تشكيل وتشغيل المواد وتصميم الماكينات. 2. 1. 3 التطورات العلمية في مجال هندسة الانتاج والتصميم. 2. 1. 4 اخلاقيات وقوانين مهنة هندسة 2. 1. 5 مبادئ وأساسيات الجودة في الانتاج والتصميم وممارسة مهنة هندسة تصميم واختبار المواد وطرق تشكيلها. 2. 1. 6 أساسيات وأخلاقيات البحث العلمي.	
2. 2 المهارات الذهنية: **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج على فهم ودراية بكل من:** 2. 2. 1 تحليل وتقييم المعلومات في مجال التخصص والقياس عليها لحل المشاكل.	**2. 2 المهارات الذهنية:** **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج على فهم ودراية بكل من:** 2. 2. 1 تحليل وتقييم المعلومات في مجال هندسة الانتاج والتصميم والقياس عليها لحل	

2. 2. 2 حل المشاكل المتخصصة مع عدم توافر بعض المعطيات. 2. 2. 3 الربط بين المعارف المختلفة لحل المشاكل المهنية. 2. 2. 4 إجراء دراسةبحثية و/أو كتابة دراسة علمية منهجية حول مشكلة بحثية. 2. 2. 5 تقييم المخاطر في الممارسات المهنية في مجال التخصص. 2. 2. 6 التخطيط لتطوير الأداء في مجال التخصص. 2. 2. 7 اتخاذ القرارات المهنية في سياقات مهنية متنوعة.	المشاكل. 2. 2. 2 حل المشاكل المتعلقة بهندسة الانتاج والتصميم مع عدم توافر بعض المعطيات. 2. 2. 3 الربط بين المعارف المختلفة لحل المشاكل المهنية. 2. 2. 4 إجراء دراسةبحثية و/أو كتابة دراسة علمية منهجية حول مشكلة بحثية. 2. 2. 5 تقييم المخاطر في الممارسات المهنية في مجال هندسة الانتاج والتصميم 2. 2. 6 التخطيط لتطوير الأداء في مجال هندسة الانتاج والتصميم. 2. 2. 7 اتخاذ القرارات المهنية في سياقات مهنية متنوعة.	
2. 3 المهارات المهنية: **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج قادرا على:** 2. 3. 1 اتقان المهارات المهنية الأساسية والحديثة في مجال التخصص. 2. 3. 2 كتابة وتقييم التقارير المهنية. 2. 3. 3 تقييم الطرق والأدوات القائمة في مجال التخصص.	**2. 3 المهارات المهنية:** **بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج قادرا على:** 2. 3. 1 اتقان المهارات المهنية الأساسية والحديثة في مجال هندسة الانتاج والتصميم 2. 3. 2 كتابة وتقييم التقارير المهنية. 2. 3. 3 تقييم الطرق والأدوات القائمة في مجال هندسة الانتاج والتصميم.	
2. 4 المهارات العامة والمنتقلة:	**2. 4 المهارات العامة والمنتقلة:**	

بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج قادرا على: 2. 4. 1 التواصل الفعال بأنواعه المختلفة. 2. 4. 2 استخدام تكنولوجيا المعلومات بما يخدم الممارسة المهنية. 2. 4. 3 التقيم الذاتي وتحديد احتياجاته التعلمية الشخصية. 2. 4. 4 استخدام المصادر المختلفة للحصول على المعلومات والمعارف. 2. 4. 5 وضع قواعد ومؤاشرات تقييم أداء الآخرين. 2. 4. 6 العمل في فريق، وقيادة فرق في سياقات مهنية مختلفة. 2. 4. 7 إدارة الوقت بكفاءة. 2. 4. 8 التعلم الذاتي والمستمر.	**بانتهاء دراسة برنامج الماجستير يجب أن يكون الخريج قادرا على:** 2. 4. 1 التواصل الفعال بأنواعه المختلفة. 2. 4. 2 استخدام تكنولوجيا المعلومات بما يخدم الممارسة المهنية. 2. 4. 3 التقيم الذاتي وتحديد احتياجاته التعلمية الشخصية. 2. 4. 4 استخدام المصادر المختلفة للحصول على المعلومات والمعارف. 2. 4. 5 وضع قواعد ومؤاشرات تقييم أداء الآخرين. 2. 4. 6 العمل في فريق، وقيادة فرق في سياقات مهنية مختلفة. 2. 4. 7 إدارة الوقت بكفاءة. 2. 4. 8 التعلم الذاتي والمستمر.	

(6) مصفوفة مضاه معايير البرنامج مع أهداف ونواتج التعلمللبرنامج

مواصفات الخريج للبرنامج	الأهداف العامة للبرنامج											
	1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6	1-7	1-8	1-9	1-10	1-11	1-12
تطبيق أساسيات ومنهجيات البحث العلمي واستخدام أدواته المختلفة بماهره.		*										
استخدام المنهج التحليلي في مجال هندسة الانتاج والتصميم.			*									
تطبيق معارف هندسة الانتاج والتصميم												

ودمجها مع المعارف ذات العلاقة في ممارسته المهنية.				*								
اظهار وعيا بالمشاكل الجارية والرؤى الحديثة في مجال هندسة الانتاج والنصميم	*		*									
تحديد المشكلات المتعلقة بهندسة الانتاج والنصميم وإيجاد حلولا لها.			*									
اتقان العديد من مهارات هندسة الانتاج والنصميم واستخدام البرامج التطبيقية المناسبة بما يخدم ممارسته مهنة مهندس أنتاج وتصميم مبكانيكي.				*								
التعاون والتواصل بفاعلية والقدرة على قيادة فرق العمل.					*							
اتخاذ القرار في سياقات مهنية مختلفة.										*		
توظيف الموارد المتاحة بما يحقق أعلى استفادة والحفاظ عليها.									*			
اظهار الوعى بدوره في تنمية المجتمع والحفاظ على البيئة في ضوء المتغيرات العالمية والإقليمية.						*						
التصرف بما يعكس الالتزام بالنزاهة والمصداقية والالتزام بقواعد مهنة هندسة الانتاج والنصميم					*							
تنمية ذاته أكاديميا ومهنيا وقادرا على التعلم المستمر.											*	*

معايير البرنامج: المعرفة والفهم	نواتج التعلم للبرنامج : المعرفة والفهم						
	1-2-1	1-2-2	1-2-3	1-2-4	1-2-5	1-2-6	1-2-7
الأساسيات والنظريات الحديثة المتعلقة بمجال هندسة الانتاج والنصميم وكذا في المجالات ذات العلاقة.	*	*					

الاثر البيئى لهندسة الانتاج والتصميم.				✻			
التطورات العلمية في مجال هندسة الانتاج والتصميم.					✻		
اخلاقيات وقوانين مهنة هندسة الانتاج والتصميم			✻				
مبادئ وأساسيات الجودة في ممارسة مهنة هندسة الانتاج والتصميم						✻	
أساسيات وأخلاقيات البحث العلمي.							✻

معايير البرنامج: المهارات الذهنية	2-2-1	2-2-2	2-2-3	2-2-4	2-2-5	2-2-6	2-2-7
تحليل وتقييم المعلومات في مجال هندسة الانتاج والتصميم والقياس عليها لحل المشاكل.	✻						
حل المشاكل المتعلقة بهندسة الانتاج والتصميم مع عدم توافر بعض المعطيات.		✻					
الربط بين المعارف المختلفة لحل المشاكل المهنية.			✻				
إجراء دراسةبحثية و/أو كتابة دراسة علمية منهجية حول مشكلة بحثية.				✻			
تقييم المخاطر في الممارسات المهنية في مجال هندسة الانتاج والتصميم.					✻		
التخطيط لتطوير الأداء في مجال هندسة الانتاج والتصميم.						✻	
اتخاذ القرارات المهنية في سياقات مهنية متنوعة.							✻

معايير البرنامج: المهارات المهنية	نواتج التعلم للبرنامج: المهارات المهنية		
	1-3-2	2-3-2	3-3-2
اتقان المهارات المهنية الأساسية والحديثة في مجال هندسة الانتاج والنصميم.	*		
كتابة وتقييم التقارير المهنية.		*	
تقييم الطرق والأدوات القائمة في مجال هندسة الانتاج والنصميم.			*

معايير البرنامج:المهارات العامة والمنتقلة	1-4-2	2-4-2	3-4-2	4-4-2	5-4-2	6-4-2	7-4-2
التواصل الفعال بأنواعه المختلفة.	*						
استخدام تكنولوجيا المعلومات بما يخدم الممارسة المهنية.		*					
التقيم الذاتي وتحديد احتياجاته التعلمية الشخصية.			*				
استخدام المصادر المختلفة للحصول على المعلومات والمعارف.				*			
وضع قواعد ومؤاشرات تقييم أداء الآخرين.					*		
العمل في فريق، وقيادة فرق في سياقات مهنية مختلفة.						*	
إدارة الوقت بكفاءة.							*

(7) هيكل ومحتويات البرنامج:

7-أ مدة البرنامج: سنه تمهيدي + سنه بحد إدني

7-ب هيكل البرنامج:

7-ب-1 السنة الأولى هى السنة التمهيدية والتى يدرس الطالب بها عدد خمسة مقررات تخصصية يتم إختيارها من مجموع المقررات المتاحة فى البرنامج شاملة مقرر إختيارى هذا بالإضافة إلى مقرر لغة إنجليزية.

7-ب-2 يبدأ الطالب بعد إجتيازه بنجاح السنة التمهيدية بتسجيل نقطة البحث الخاص به والحصول على الموافقات المطلوبة طبقا للوائح المنظمة لهذا الشأن.

7-ب-3 بعد إعتماد نقطة البحث يبدأ الطالب فى بحثه حسب الخطة البحثية ويقوم المشرف الرئيسى بتقديم تقرير دورى عن حالة الطالب وتقدمه فى البحث.

7-ب-4 يُقدم الطالب رسالة علمية مكتوبه باللغة الإنجليزية لمجلس القسم مع خطاب من لجنة الإشراف وتقرير عن صلاحية الرسالة وذلك لتشكيل لجنة الفحص والتحكيم.

7-ب-5 تُعقد مناقشة علنية للطالب ويُكتب تقرير من لجنة الحكم على الرسالة عن حالة رسالة الماجستير.

7-ب-6 يتم بناء على تقرير اللجنة وموافقة مجلس القسم والكلية منح الطالب الدرجة بعد إكتمال كافة المستندات والشروط المطلوبة.

(8) مقررات البرنامج:

الكود	مقررات الدراسة	زمن الامتحان بالساعات	عدد الساعات الأسبوعية		
			محاضرة	تمارين	عملي
أ ت 1	رياضيات هندسية متقدمة	3	2	–	–
أ ت 2	أساسيات التزييت	3	2	–	–
أ ت 3	نظرية القياسات الدقيقة	3	2	–	–
أ ت 4	نظرية التحكم ألآلي	3	2	–	–
أ ت 5	إهتزازت ميكانيكية	3	2	–	–
أ ت 6	بحوث عمليات	3	2	–	–
أ ت 7	تصميم ماكينات الإنتاج	3	2	–	–
أ ت 8	تكنولوجيا السباكة	3	2	–	–
أ ت 9	تكنولوجيا التشكيل	3	2	–	–
أ ت 10	المرونة واللدونة	3	2	–	–

أ ت 11	علاقات صناعية	3	2	–	–
أ ت 12	تطبيقات هندسية متقدمة على الحاسب الآلي	3	2	–	–
أ ت 13	منظومات التحكم الهيدروليكي	3	2	–	–
أ ت 14	ترابيولوجي	3	2	–	–
أ ت 15	اقتصاد صناعي	3	2	–	–
أ ت 16	تنظيم صناعي	3	2	–	–
أ ت 17	تحليل اجهادات	3	2	–	–
أ ت 18	مقاومة ومواد واختباراتها	3	2	–	–
أ ت 19	الاحتكاك والتزييت والبري	3	2	–	–
أ ت 20	تصميم العدد والمثبتات	3	2	–	–
أ ت 21	تكنولوجيا المواد	3	2	–	–
أ ت 22	تكنولوجيا اللحام	3	2	–	–
أ ت 23	تكنولوجيا القطع والتشغيل	3	2	–	–
أ ت 24	تخطيط ومراقبة جودة	3	2	–	–
أ ت 25	مقرر اختياري	3	**2**	–	–
	اللغه الانجليزيه	3	2	–	–

*** مقرر اختياري يحدد بمعرفة المشرف**

** المحاضرات تشمل اساليب التعليم والتعلم من حلقات نقاش وتمارين وتقارير وتعلم ذاتي

(9) متطلبات القبول في البرنامج :

1- يكون الطالب حاصلا على درجة البكالوريوس في هندسة الكهربية شعبة هندسة الانتاج والتصميم من إحدى الجامعات المصرية أو درجة معادلة لها من معهد آخر معترف به من المجلس الأعلى للجامعات بتقدير لا يقل عن جيد.

2- **يقدم الطالب موافقة جهة عمله إذا كان يعمل.**
3- **يستفى الطالب إستمارة التقدم بتحديد المشرف(ون) ومقررات السنة التمهيدية من الجدول المبين أعلاه.**
4- **أن ينتظم في الدراسة طبقا للجداول الدراسية المعدة بمعرفة الكلية.**
5- **تقدم طلبات القيد في شهر سبتمبر من كل عام ويكون القيد من تاريخ اعتماد مجلس الكلية.**
6- **لا يتم قبول قيد الطالب قبل سداده الرسوم المقررة.**
7- **يتقدم الطالب بطلب القيد إلى عميد الكلية الذي يحيله إلى مجلس القسم المختص، ثم يعرض الأمر على مجلس الدراسات العليا لاستيفاء الأوراق ومجلس الكلية لاعتماده.**

(10) لوائح التقدم في البرنامج وإكماله:

يشترط في الطالب المتقدم لنيل درجة الماجستير في هندسة الانتاج ونصميم الماكينات أن يتابع الدراسة والبحث لمدة سنتين على الأقل وفقا للنظام التالي:

1- أن يؤدي بنجاح الامتحان في خمسة مقررات دراسية والتي يحددها مجلس القسم ويعتمدها مجلس الكلية بناء على اقتراح المشرف من بين مقررات البرنامج بحيث تكون في حدود 50 ساعة لكل مادة ولمجلس الكلية إضافة أية مقررات أخرى في التخصص المطلوب بناء على اقتراح مجلس القسم. يؤدي الطالب الامتحان في المواعيد التي يحددها مجلس الكلية بناء على اقتراح مجالس الأقسام المختصة.
2- تحتسب تقديرات النجاح في المقررات وفي التقدير العام الآتي:

ممتاز	**90% فأكثر من مجموع الدرجات**
جيد جدا	**من 80% إلى أقل من 90% من مجموع الدرجات**
جيد	**من 70% إلى أقل من 80% من مجموع الدرجات**
مقبول	**من 60% إلى أقل من 70% من مجموع الدرجات**

ويكون راسبا من حصل على أقل من 60% من مجموع الدرجات ويمنح الطالب الراسب في أي من المواد المقررة للدراسة فرصة واحدة للإعادة ويكون الامتحان في جميع المقررات.
3- أن يقوم ببحوث في موضوع يقره مجلس الدراسات العليا والبحوث بناء على اقتراح مجلس الكلية والقسم المختص خلال مدة القيد.
4- أن يقدم رسالة علمية بنتائج بحوثه تجيزها لجنة الحكم بعد المناقشة ويقرها مجلس الكلية.
5- يكلف القسم طلاب الدراسات العليا بإعداد دراسات مختلفة تتعلق بموضوعات أبحاثهم كل في تخصصه تناقش داخل قاعات بحث وذلك بواقع ساعتين أسبوعيا لمرحلة الماجستير وساعتين أسبوعيا لمرحلة الدكتوراه وبحد أقصى أربع ساعات أسبوعيا للمرحلتين وذلك للجنة الإشراف.

يلغي قيد الطالب لدرجة الماجستير في الحالات الآتية:

1- إذا استنفذ مرات الرسوب في الامتحانات المقررة.

2- إذا لم يحصل على درجة الماجستير خلال خمس سنوات من تاريخ قيده إلا إذا رأى مجلس الكلية الإبقاء على التسجيل فترة أخرى يحددها بناءا على اقتراح المشرف وموافقة مجلس القسم المختص.
3- إذا تقدم المشرف بطلب سبب يقبله مجلس القسم ومجلس الكلية وذلك إخطار الطالب رسميا.
4- إذا رفضت لجنة الحكم على الرسالة رفضا مطلقا وطلب شطب القيد.
5- إذا تقدم الطالب بطلب شطب قيده.

(11) أساليب التعليم والتعلم:

8.1 محاضرات
8.2 تمارين
8.3 حلقات نقاش
8.4 عصف ذهنى
8.5 تقارير
8.6 تعلم ذاتي (عروض تقديمية)

(12) طرق تقيم الملتحقين بالبرنامج

الطريقة	ماتقيسه من نواتج التعلم المستهدفة
تمارين	معرفة وفهم وذهنية
امتحانات تحريرية	المعرفة والفهم والذهنيةوالعامة
تقارير	معرفة وفهم و ذهنيةومهنية وعامة ومنقولة
مشاريع	معرفة وفهم و ذهنيةومهنية وعامة ومنقولة
عروض تقديمية	معرفة وفهم وعامة ومنقولة

(13) طرق تقويم البرنامج:

المقيم	الإدارة	العينة
1- الخريجون	استبيانات	%50
2- المستفيدون (جهات التوظيف)	استبيانات	%10
3- مراجعون داخليون	تقارير	عدد 1 تقرير
4- مراجعون خارجيين	تقارير	عدد 1 تقرير

- **النسبة المدونة في العينة تحسب من عدد الطلاب الملتحقين بالبرنامج.**

(14) مصفوفة مخرجات مقررات السنة التمهيدية

	نوع المهارة المكتسبة	المعرفة والفهم	الذهنية	المهنية	العامة والمنقولة

كلية الهندسة
جامعة المنيا

الكود	أسم المقرر	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
601	رياضيات هندسية متقدمة	x		X		x			x	x			x	x			x			x			x			
602	أساسيات التزييت	x	x			X			x	x			x				x			x			x			x
603	نظرية القياسات الدقيقة	x		X					x	x					x					x			x	x	x	
604	نظرية التحكم ألآلي	x			x				x		x		x		x					x			x			
605	إهتزازت ميكانيكية	x		X	x	x			x		x		x		x		x			x			x			
606	بحوث عمليات	x		X		x			x		x		x				x			x			x		x	
607	تصميم ماكينات الإنتاج				x	x		x	x		x		x			x	x			x			x			x
608	تكنولوجيا السباكة	x	x	X					x		x		x							x			x		x	
609	تكنولوجيا التشكيل	x	x						x		x		x							x			x		x	
610	المرونة واللدونة	x		X		x			x		x		x		x		x			x			x			
611	علاقات صناعية	x	x		x				x		x				x					x			x	x		
612	تطبيقات هندسية متقدمة على الحاسب الآلي	x	x	X	x				x		x		x				x			x			x			x
613	منظومات التحكم الهيدروليكي	x				x			x		x		x				x			x			x		x	
614	ترابيولوجي	x				x			x		x				x		x			x			x	x		
615	اقتصاد صناعي	x			x				x		x		x							x			x		x	
616	تنظيم صناعي	x		X	x				x		x		x							x			x		x	
617	تحليل اجهادات	x		X					x		x		x				x			x			x			
618	مقاومة ومواد واختباراتها	x				x			x		x		x				x			x			x	x	x	
619	الاحتكاك والتزييت والبري	x	x			x			x		x		x				x			x			x		x	
620	تصميم العدد والمثبتات			X					x		x		x				x			x			x		x	
621	تكنولوجيا المواد	x				x			x		x		x				x			x			x		x	
622	تكنولوجيا اللحام	x		X					x		x		x				x			x			x		x	
623	تكنولوجيا القطع والتشغيل	x			x				x		x		x				x			x			x		x	
624	تخطيط ومراقبة جودة			X		x			x		x		x				x			x			x		x	
625	مقرر اختياري	يقوم عضو هيئه التدريس باختيار مقرر يقوم بتدريسه للطالب بحيث يختص بمجال البحث ويغطى باقى المهارات التى لم يتم تناولها فى المقرارات الاساسيه																									
	اللغه الانجليزيه								x	x															x	

ت: +2 (086) 2362637 -2362083 – 2348005 – 2364420 فاكس: +2 (086) 2346674

(15) مصفوفة نواتج التعلم للبرنامج عقب الإنتهاء من السنة التمهيدى:

	المعرفة والفهم 1-2						مهارات ذهنية 2 -2							مهارات 3-2 مهنية			مهارات عامة ومنقولة 2-4							
	2-1-6	2-1-5	2-1-4	2-1-3	2-1-2	2-1-1	2-2-7	2-2-6	2-2-5	2-2-4	2-2-3	2-2-2	2-2-1	2-3-3	2-3-2	2-3-1	2-4-8	2-4-7	2-4-6	2-4-5	2-4-4	2-4-3	2-4-2	2-4-1
حلقات نقاش دوري					x	x		x	x			x	x	x		x		x			x	x		x
عداد النموذج النظري أو/ و التجهيزات المعملية	x			x	x	x			x		x	x	x	x	x	x	x			x		x	x	
عداد الرسالة المناقشة	x	x	x			x	x		x	x			x			x				x	x		x	

رئيس القسم: أ..د. وجية وديع مرزوق

التوقيع:

التاريخ: